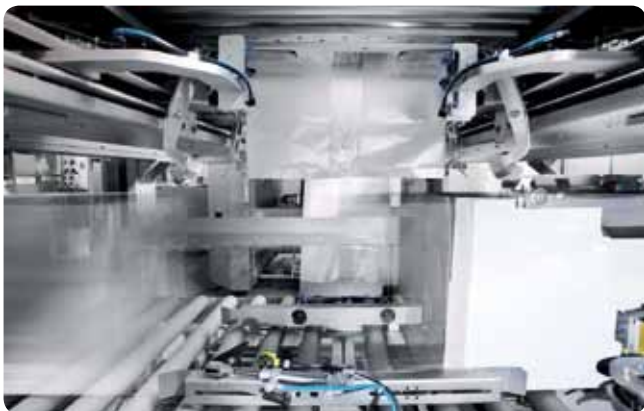


Dokonalosť balenia

V segmente baliacich strojov, napokon ako aj v ostatných oblastiach strojárstva, kladú zákazníci na výsledný produkt čoraz vyššie nároky, najmä čo sa týka rýchlosti, flexibility a nákladov. V praxi to znamená, že výrobca strojov musí neustále držať krok s vývojom, aby dokázal obstáť v tvrdej konkurencii. Belgický výrobca baliacich strojov Pattyn Packing Lines stavia na vysoký stupeň automatizácie svojich strojov určených pre potravinársky priemysel. Na princípe najmodernejšej riadiacej technológie založenej na báze PC sa firme podarilo dostať pod jednu strechu výkon aj náklady.

Balenie musí spĺňať rôzne požiadavky, aby sa u koncového spotrebiteľa ocitol zabalený produkt čerstvý a bez chýb. Belgický špecialista na baliace stroje Pattyn Packing Lines so sídlom v Bruggách, navrhuje a vyrába plnoautomatické Bag-in-Box baliace zariadenia na balenie tovaru masového charakteru od rýb, hlboko zmrazeného chleba, zeleniny a polotekutých produktov ako sú oleje, masti, či tekutý cukor, až po prášky a granuly. Týmto spôsobom je možné potraviny čerstvo a hygienicky zabaliť.



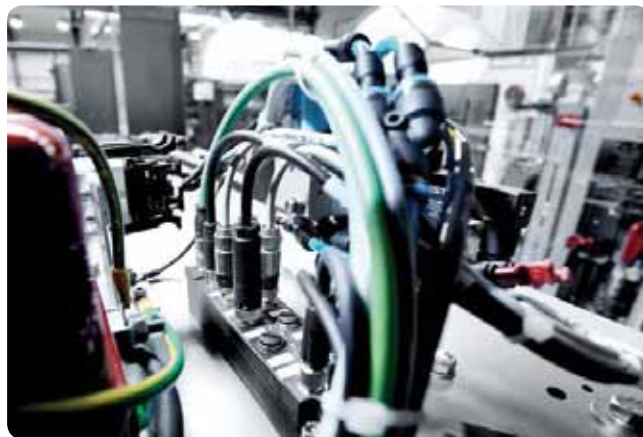
Trendy baliacich riešení

– kompaktné, efektívne a multifunkčné

Požiadavky na baliace stroje v podstate sledujú všeobecné trendy v strojárstve – modulárne koncepty, adaptabilita, jednoduchosť údržby, spoľahlivosť, vysoký komfort obsluhy ako aj moderné a výkonné riadiace systémy. „Navyše sa musí baliaci stroj bez problémov začleniť do výrobného procesu, aby náhodou neprišlo k zastaveniu toku materiálu a k vzniku úzkych miest vo výrobe. Okrem toho si môžu naši zákazníci vybrať, či chcú mať stroj sériovej výroby alebo zariadenie ušité na mieru presne podľa ich požiadaviek,“ hovorí Joeri Haegebaert softvérový manažér a inšpektor kvality v Pattyn Packing Lines.



Novým zariadením Ceflex-21 kombinuje Pattyn osvedčenú technológiu formovania kartóna prostredníctvom vákuového odsávania a vkladania vaku do jedného kompaktného stroja, čím spája dovedna dva podstatné procesy. Najskôr sa izoluje kartón, upevní sa vákuovou odsávačkou, otvorí sa a záklopka na dne sa prehne a zalepí. Následne stiahnu fóliové manipulátory vrecko z kotúča, otvorí ho a presne umiestnia do kartóna. Dokonalé riadené vťahnutie vrecka umožňuje redukciu množstva materiálu vrecka a zabezpečuje takmer 30% úsporu fólie. Kapacita produkcie kompaktného stroja Ceflex-21 je znamenitých 12 kartónov za minútu.



Integrovaný Bag-in-Box baliaci stroj je riadený zabudovaným PC CX1010 s priamo pripojenými EtherCAT modulmi od spoločnosti Beckhoff. Popri štandardných V/V moduloch sú na riadenie krokových motorov použité moduly EL7041 a EL7031 takisto od spoločnosti Beckhoff. „Ceflex-21 jednoznačne profituje z moderných riešení riadenia a pohonov. Rigidné vzduchom poháňané systémy na formovanie kartóna, otvorenie a umiestnenie vrecka sa dnes nahrádzajú flexibilnými systémami poháňanými krokovými motormi. Pre tento typ aplikácií vykazuje krokový motor výhodné parametre krútiaceho momentu,“ vysvetľuje Joeri Haegebaert. Kompaktný modul balenia je možné bez problémov integrovať do plnoautomatickej baliacej série Pattynu alebo do existujúcej baliacej linky zákazníka.

Zákazník očakáva otvorenosť

„Tlak na výrobcov strojov sa neustále stupňuje. Stále komplexnejšie funkcie sa musia realizovať čoraz efektívnejšie. Popritom je dôležité nájsť správny pomer ceny a výkonu. Takéto požiadavky je možné splniť len pomocou vysokého stupňa automatizácie. Rozhodli sme sa pre riadiacu techniku na báze PC, pretože nám to poskytuje celý rad výhod. Na jednej strane bez problémov funguje integrácia iných systémov a prístrojov, na druhej strane nám otvorenosť riadenia na báze PC uľahčuje výrobu na mieru šitých strojov. Vzhľadom na dobré skúsenosti s technikou Beckhoff v minulých rokoch, sa ju firma rozhodla inštalovať do celého výrobného portfólia strojov. V budúcnosti plánujeme využívať od Beckhoffu aj dotykové panely,“ zakončuje Joeri Haegebaert.

www.pc-control.net

-bb-