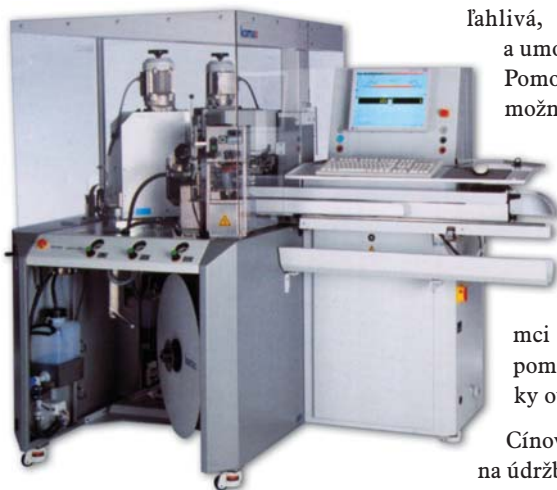


Komax Gamma 255

– nový štandard pri spracovaní ultratenkých vodičov

Spracovanie vodičov vyžaduje podľa požiadaviek zákazníkov stále nové prístupy a riešenia. Väčšina ultratenkých vodičov sa v súčasnosti spracúva manuálne, čo negatívne vplyva na výslednú kvalitu výrobku. Tento spôsob produkcie však nie je efektívny z hľadiska stále sa zvyšujúcich požiadaviek na kvalitu a efektivitu výroby. Ako riešenie sa ponúka krimpovací automat Gamma 255 z dielne popredného výrobcu zariadení na spracovanie vodičov švajčiarskej firmy KOMAX.



Dizajn tohto stroja umožňuje efektívne spracúvať aj ultratenké a ultrakrátke vodiče v plne automatickom režime s vysokou výslednou kvalitou. Nožová hlava s nožmi v tvare V, ovládaná vysokodynamickým servopohonom, dokáže spracovať vodiče s prierezom od 0,0123 mm² do 1,5 mm² a dĺžkou 20 – 10000 mm. Svojimi vlastnosťami je Gamma 255 prednostne určená na výrobu vodičov pre elektrotechnický priemysel a bielu techniku.

Krimpovanie alebo cínovanie

Konštrukcia stroja Gamma 255 umožňuje inštaláciu lisovacích staníc ioc 709, mci 712, mci 722, tvistovacieho modulu mci 782 a cínovacej stanice ioc 785 na obe strany. Výsledkom je možnosť krimpovania alebo tvistovania a cínovania oboch strán vodiča s minimálnou požiadavkou na predstavovací čas. Samozrejmosťou je aj možnosť použitia bezolovnatého cínu.

Konfigurácia

Štandardná výbava obsahuje odvíjač, detektor zvaru, konca vodiča a uzla. Integro-

vaný odvíjač umožňuje prívod vodiča z rôznych druhov balenia, napr. zo suda, zvitku alebo cievky. Systém s názvom Strip and Crimp Monitoring (SCM) zabezpečuje vyradenie chybných kusov pri výrobe a ich automatické dovyrobenie. Na zvýšenie kvality výroby môže byť Gamma 255 vybavená dodatočným kontrolným systémom, umožňujúcim merať pevnosť krimpovaného kontaktu v trhu a výšku krimp.

Krimpovacia stanica ioc 709 je vysokospôhlivá, nevyžaduje špeciálnu údržbu a umožňuje nastavenie výšky krimp. Pomocou rýchloupínacieho systému je možné presné a rýchle upnutie krimpovacieho nástroja alebo tvistovacieho modulu mci 782.

Novinkou sú krimpovacie stanice mci 712 a mci 722. Obe sa dodávajú s trojzónovým analyzátorom krimpovacej sily. Lis mci 722 je vybavený servomotorom, pomocou ktorého možno elektronicke ovládať výšku zdvihu lisu.

Cínovacia stanica ioc 785 je nenáročná na údržbu a má optimalizovaný prúd cínu. Vďaka špeciálnej povrchovej úprave možno používať olovnatý aj bezolovnatý cín na tej istej stanici.

Ovládanie

Gamma 255 sa ovláda počítačom pomocou programu TopWin, ktorý je dostupný vo viac ako 20 jazykoch vrátane slovenčiny. Tento používateľsky príjemný program s grafickým rozhraním umožňuje ovládanie všetkých funkcií stroja. Interfejs WPCS zabezpečuje začlenenie do siete a prípadnú archíváciu údajov o výrobe v centrálnom PC.



Thonauer, s. r. o.

**Cukrová 14
813 39 Bratislava
Tel.: 02/52 73 36 64
Fax: 02/52 73 36 65
e-mail: info@thonauer.sk
http://www.thonauer.com**

