

Techberg si pochvaľuje spoluprácu so spoločnosťou Festo



Firma Techberg vznikla v roku 1997 a bola založená za účelom podnikania s predmetom činnosti kovovýroba so zameraním na lisovanie kovových súčastí, nitovanie a povrchové úpravy uzatváracích mechanizmov a zverných obručí pre potreby výrobcov kovových a plastových obalov. V uvedenej oblasti sa firma stala jedným z najväčších výrobcov v Európe.

V roku 2004 bola firma certifikovaná v súlade s požiadavkami normy STN EN ISO 9001: 2001. V súčasnosti zamestnáva 60 pracovníkov. Ročná produkcia v oblasti kompletne znitovaných uzáverov je 4 milióny kusov a v oblasti samostatných výliskov cca 12 miliónov kusov. Firma disponuje vlastnou konštrukciou lisovacieho náradia a prípravkov. Postupne, vzhľadom na vývoj trhu i na vlastné výrobné možnosti začala spoločnosť rozvíjať i výrobu samostatných kovových výliskov pre domácich i zahraničných zákazníkov.

Modernizácia v kooperácii s nemeckou firmou Festo

Počiatky spoločnosti sa spájajú predovšetkým s nitovaním. Jednotlivé potrebné komponenty sa dovážali z Nemecka alebo Holandska. Vo výrobných priestoroch sa pozinkovali, znitovali a ďalej predávali na domácom i svetovom trhu.

Prvé výrobné zariadenia tvorili klasické ručné nitovacie stroje (francúzskeho pôvodu), ktoré ešte pred piatimi rokmi stačili spĺňať nároky z hľadiska nákladov aj produkcie. V rámci prirodzeného napredovania firmy a rozširovania sortimentu finálnych výrobkov sa rozvíjala lisovňa aj nitovňa predovšetkým po technologickej stránke. Zvyšovala sa ich technická vyspelosť, zároveň s kapacitou produkcie. Pred tromi rokmi rozšíril Techberg svoju produkciu o malé výlisky a uzávery. To bol podnet na to, aby sa pristúpilo k modernizácii výroby. Hlavné ciele modernizácie boli dva – zvýšenie produktivity a zníženie nákladov. Bežný pracovník dosahoval pri ručnom spôsobe nitovania 2 500 až 3 000 operácií za zmenu. Z hľadiska produktivity



ty sa po modernizácii zvýšil počet operácií za zmenu na dvojnásobok (6 000 operácií). V súčasnosti sa na strojoch vyrábajú tri základné typy uzáverov – DIN uzávery (označenie E, F – sú takmer rovnaké, odlišujú sa len hrúbkou materiálov a rádiusmi) a uzávery na kartónové obaly.

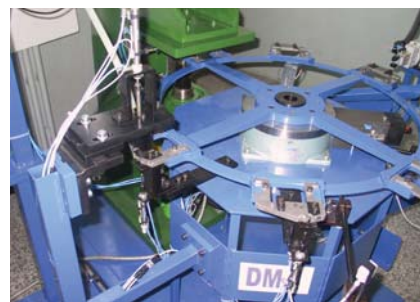
Techberg v rámci modernizácie výroby zvažoval viaceré alternatívy. Jednou z nich bolo aj obrátiť sa na externú francúzsku firmu, ktorá však ponúkala dodávku komplexných strojov bez možnosti modifikácie výroby. Nevýhodou bola aj príliš vysoká cena ponuky francúzskeho dodávateľa. To boli hlavné dôvody kľúčového rozhodnutia firmy – vypomôcť si pri návrhu nových modernejších a výkonnejších strojov vlastnými silami.

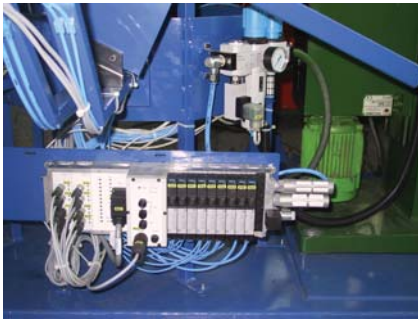
Najnovšie stroje, nachádzajúce sa v prevádzke, sú po principiálnej a konštrukčnej stránke dielom predstaviteľov samotnej firmy. Ich návrhy sa snažili v sebe skĺbiť účelnosť, jednoduchosť, produktivitu, komfort, nákladovosť a bezpečnosť. So svojimi plánmi sa obrátili na spoločnosť Festo, ktorá si sympatie vedenia získala širokým sortimentom komponentov, kvalit-

ným servisom, príkladnou starostlivosťou a spoľahlivosťou dodávok i samotných produktov.

Pri vývoji aktuálnych aplikácií sa použili pneumatické prvky výhradne od spoločnosti Festo. Zo širokého sortimentu nemeckého výrobcu si do dielne Techbergu napokon našli cestu nasledovné komponenty – štandardné kruhové pneumatické valce DSNU, ventily MIDI osadené vo ventilovom termináli typu 03, ktorého súčasťou je aj FESTO PLC, jednotky na úpravu vzduchu LFR-D-MIDI, otočné stoly ST, lineárne moduly HMP, uhlové chápadlá HGW a potrebné súčasti, ako sú hadice, spojky a konektory.

Celkové náklady na modernizáciu napokon dosiahli len 30 % čiastky, ktorú by fir-





ma musela vynaložiť, ak by si nechala celý projekt modernizácie vypracovať a dodať externou francúzskou firmou. Očakávania, ktoré sa vkladali do modernizácie, sa napokon dokonale splnili nielen z pohľadu plánovanej produktivity, ale aj z hľadiska spoľahlivosti nových zariadení. Ďalším významným plusom je, že stroje sa konštruovali priamo v priestoroch Techbergu. Obsluha teda pozná jednotlivé súčasti a jednoduchšie servisné zásahy vie vyriešiť svojpomocne. V prípade modifikácie výro-

by sa stroje dajú v zásade prestaviť aj na iné rozmery prvkov. V súčasnosti sa firma zaoberá aj vývojom samotných uzáverov, ich dizajnom a konštrukčnými úpravami.

Budúcnosť

Sortiment uzáverov sa v najbližšom období zvyšovať zrejme nebude, pretože sa neplánuje rozširovať škála typov. Iná situácia nastane v segmente výliskov, ktorá má perspektívu rozširovať sortiment a bude sa uberať skôr cestou kombinácie jednotlivých výliskov a ich spájania. Úzko to súvisí s rozbehnutou výstavbou závodov automobiliek PSA a Kia, ktoré budú pravdepodobne jedným z popredných odberateľov kombinovaných výliskov, napr. pre zámkové systémy.

Odberatelia

Výrobky Techbergu prúdia v prevažnej väčšine do obalového priemyslu vo forme uzáverov a potom vo forme výliskov, ktoré

sa používajú napr. v bielej technike v kompresoroch. Okrem toho majú menšie dodávky výliskov pre držiaky olejových filtrov stavebných strojov Caterpillar. V budúcnosti plánujú dodávky aj do spomínaného automobilového priemyslu.

65 % objemu výrobkov Techbergu smeruje na vývoz do zahraničia a to predovšetkým do Nemecka. Druhou krajinou s najväčším odbytom je Francúzsko. Úspešne sa však uplatňujú aj v Španielsku, Anglicku a v Českej republike.

Anton Géner
Branislav Bložon