

# Novinka Mitsubishi Electric – EZ Motion NC E60

Spoločnosť Mitsubishi Electric predstavila v roku 2005 na veľtrhu v Hannoveri nový rad CNC systému s označením NC E60.

Tento systém je určený pre výrobcov strojov vyžadujúcich spoľahlivé a vysokosofistikované riešenie za veľmi priaznivú cenu. Práve výhodná cena umožňuje nasadenie tohto systému nielen pri nových strojoch (sústruhy, frézy, manipulatory), ale najmä v oblasti retrofitu starších strojov. Systém NC E60 vychádzajúci z najmodernejších technológií je vybavený výkonným 64-bitovým procesorom, ktorý umožňuje použitie úplne nových servopohonov s presnosťou 131 072 pulzov/otáčka.

## Jednoduchá inštalácia

Vďaka množstvu integrovaných optimalizačných funkcií sa podarilo minimalizovať čas medzi inštaláciou systému a jeho uvedením do prevádzky. Aj tento „detail“ umožňuje výrazne zvýšiť efektívnosť výroby, a tak zvýšiť konkurencieschopnosť stroja. Pre výrobcov je zaujímavý aj fakt,

že možno upraviť vzhľad úvodnej obrazovky a doplniť ju o logo výrobcu, prípadne názov stroja. Systém už v základnom variante ponúka množstvo zaujímavých funkcií.

Za zmienku stojí najmä absolútne odmeriavanie polohy vretena a tiež možnosť vybrať si digitálny vretenový pohon alebo pohon s frekvenčným meničom podľa konkrétnych požiadaviek aplikácie. Pre tento rad CNC systémov spoločnosť Mitsubishi Electric vyvinula nové servozosilňovače MDS-R s veľmi krátkou dobou dosiahnuť vysokú presnosť aj pri aplikáciách typu vysokorýchlostného opracovania. Systém uľahčuje inštaláciu a údržbu pomocou funkcie automatického ladenia servopohonov, ktorá nepretržite doladuje parametre pohonov tak, aby stroj bežal stále na optimálny výkon a aby sa celá sú-



stava vyrovňala aj s postupnými zmenami, ktoré sú spôsobené bežnou prevádzkou a opotrebením súčiastok.

## Priaznivá cena

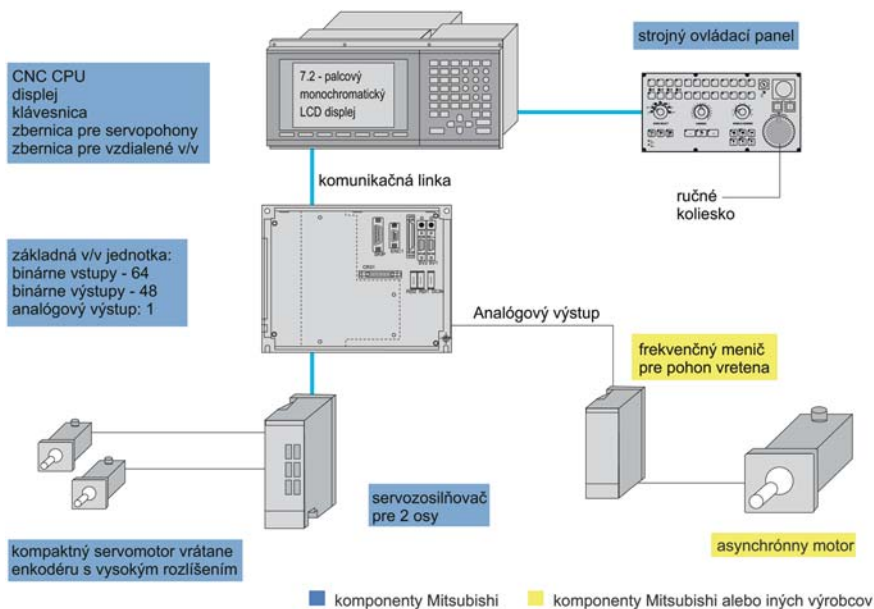
Aby sme demonštrovali skutočne priaznivú cenu tohto systému, pripravili sme pre našich zákazníkov vzorovú zostavu, ktorá obsahuje:

- 1 ks 64-bitovej riadiacej jednotky CNC E60 so 7,2" monochromatickým displejom,
- 1 ks kompaktného servozosilňovača MDS-R na pohon 2 osí,
- 2 ks servomotorov s výkonom 1 kW a absolútnymi snímačmi (presnosť 131 072 pulzov/ot.),
- 1 ks základná I/O doska 64DI/48DO/1AO,
- 1 ks ručné koliesko HD60 pre zadávanie polohy,
- 1 ks klávesnica + strojný ovládací panel,
- kabeláž vrátane konektorov.

Celú zostavu možno objednať za akciovú cenu 219 000,- Sk bez pohonu vretena alebo za 289 000,- Sk aj s vretenovým motorom s výkonom 7,5 kW vrátane snímača otáčok, frekvenčného meniča s brzdovým odporom a kabelážou.

Max. počet riadených osí	5
Max. počet NC osí	3
Max. počet vretien	1
Max. počet PLC osí	1
Max. počet pomocných osí (MR-J2-CT)	1
Max. počet systémov	1
Max. počet interpolovaných osí	3
Softvér pre PLC	GX Developer
Rozsah výkonov na pohon osí	0,5 ÷ 3,5kW
Počet analógových výstupov	1
Počet vstupov/výstupov	základ: 64/48 voliteľne: 256/240

## Základné technické parametre



## Záver

Spoločnosť Mitsubishi Electric uvedením tohto CNC systému doplnila svoje rady komplexných a vysokovýkonných CNC systémov o moderný a pritom jednoduchý systém s priaznivou cenou. Bližšie informácie o CNC systémoch tejto japonskej spoločnosti získate u distribútora.



**AutoCont Control, spol. s r. o.**

Radlinského 47

026 01 Dolný Kubín

Tel./fax: 043/586 82 10

e-mail: info@autocontcontrol.sk

http://www.autocontcontrol.sk

www.mitsubishi-automation.com

2