

# Kontrola procesu – integrovaný prístup

**Integrovaný prístup ke kontrole procesu může mít okamžité hmatatelné výhody s potenciálem pro zvýšení výkonnosti a konečného výsledku.**

Při konfrontaci se stále náročnějšími tržními silami s sebou mnoho moderních výrobních operací nese dodatečná, avšak nezbytná břemena v podobě zvýšené a přísnější bezpečnosti, ochrany a legislativy, s nimiž je nutno se potýkat. S těmito extra závazky na paměti se správa procesů a procedur vyzdvihla na horní příčky mnoha seznamů priorit. Odstoupíme-li o krok zpět a podíváme se na operace podniku z pohledu stroje nebo procesu, bude zřetelné, kde je možno provést vylepšení, jejichž výsledkem budou nejen značné úspory a zvýšení efektivity, ale pomohou také dbát na přísnější legislativu. Filozofie integrované architektury Rockwell Automation poskytuje základy pro tento typ přístupu tím, že poskytuje stupňovitá řešení pro celý rozsah automatizačních disciplín.

Využíváním infrastruktury řízení z jednoho bodu poskytuje integrovaná architektura modulární a flexibilní odpověď na výzvy, které vytvářejí externí tržní síly a legislativní záležitosti. Může poskytnout společně s potenciál pro zlepšení řízení procesu zkrácením doby přípravy, zlepšením produktivity a optimalizací podnikových aktiv a disponibility, čímž se také sníží celkové náklady na vlastnictví. S programem Integrated Architecture může sdílení upotřebitelných informací zkrátit

dobu reakce a provádění rozhodnutí. Čas a peníze je možno ušetřit také díky vylepšené efektivitě, jakou je zkrácení doby inženýringu a implementace, doby reakce operátora, snížení nákladů na údržbu a redukce prostojů. Zvýšená produktivita je rovněž realistickým očekáváním, jelikož zvýšenou rychlost a úspory nákladů lze také realizovat implementací nebo uplatněním dávkových změn s použitím

**„Využíváním infrastruktury řízení z jednoho bodu poskytuje Integrated Architecture modulární a flexibilní odpověď na výzvy, které vytvářejí externí tržní síly a legislativní záležitosti.“**

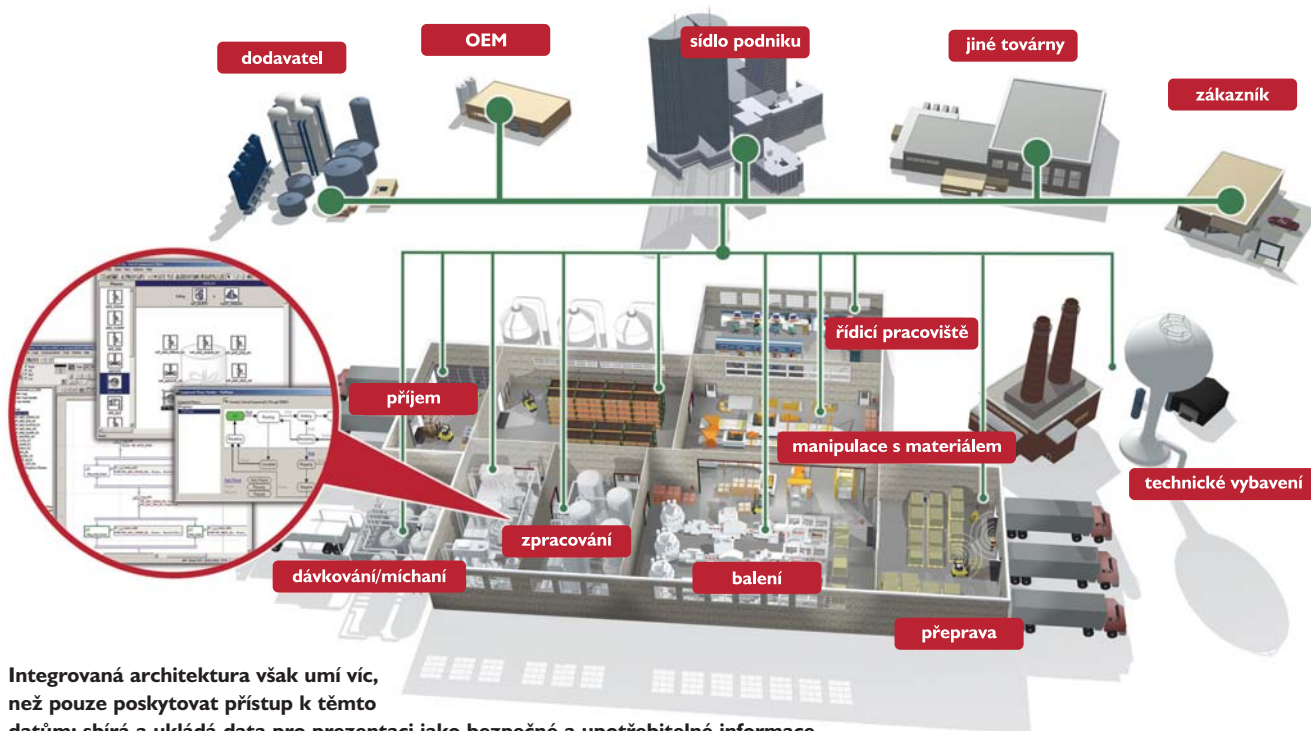
řízení dávkové výroby, které je zakomponováno v systému.

Přístup k datům je možný přes systém bez ohledu na jeho zdroj. Ale integrovaná architektura umí víc než pouze poskytovat přístup k těmto datům; sbírá a ukládá je pro prezentaci jako bezpečné, upotřebitelné informace. Systémový přístup k datům z historie i k datům v reálném čase poskytuje velmi důležité informace pro ty, kteří odpovídají za provádění rozhodnutí a jejich realizaci. Systém může být interaktivní také s externím plánováním výroby a plánovacími funkcemi včetně těch na komerční úrovni, jako jsou funkce systé-

mů Oracle™, Microsoft™ nebo SAP™ ERP. Pro zachování kvality dávka-dávka v rámci zpracovatelského prostředí, mimo jiné včetně systémů potravinářského, farmaceutického a chemického průmyslu, musí automatizace a řízení výroby následovat definované postupy a poskytovat časnou detekci výroby s nestandardní kvalitou. Kombinací kontroly automatizovaného procesu se snadno řízenými postupy můžete dosáhnout reprodukovatelnosti výroby. Jedním z příkladů jednotného přístupu, který byl přijat napříč spektrem zpracovatelského průmyslu, je přijetí společných dávkových norem. Dávková řešení Rockwell

Automation jsou založena na normě ANSI/ISA-S88.01-1995, která je běžně známa jako S88, a jejím IEC ekvivalentu IEC 61512-01, což jsou dvě v nejšířší míře akceptovatelné normy pro dávkové zpracování v Evropě a Spojených státech. Definují společnou sadu modelů a terminologie, která se má používat u postupů dávkového zpracování.

Aplikace PhaseManager byla představena v nejnovější verzi programovacího softwaru RSLogix 5000 a implementuje kód vyhovující normě ISA S88 do všech ovladačů rodiny Logix. Poskytuje tak standardní rámec pro konfiguraci a sekvencování logiky fázového



**Integrovaná architektura však umí víc, než pouze poskytovat přístup k těmto datům; sbírá a ukládá data pro prezentaci jako bezpečné a upotřebitelné informace**

stavu přímo v ovladači nebo použitím softwaru RSBizWare Batch společnosti Rockwell. Ten provádí fáze založené na průmyslové normě S88, datech PackML a řídicích strukturách.

Integrovaná architektura Rockwell Automation je také umožněna díky unikátní kombinaci hardwaru a komunikačních technologií. Tyto zahrnují řídicí platformu Logix, architekturu NetLinx Open Network, vizualizační platformu View, data FactoryTalk a informační služby.

Řídicí platforma Logix umožňuje uživatelům, aby si vybrali pro aplikaci ten nejefektivnější ovladač. Všechny ovladače Logix jsou naprogramovány pomocí jediného softwaru, který zákazníkovi umožní vybrat si posloupnost, funkční blok, tabulku sekvenčních funkcí nebo strukturované jazyky textů, v nichž se programuje.

Otevřené sítě NetLinx poskytují síťovou infrastrukturu pro tok informací. Síť NetLinx sdílí společný protokol, který umožňuje plynulý tok informací z nejmenšího zařízení na podlaze závodu do provozního systému podniku bez doplňkového programování.

Vizualizační platformy View poskytují stupňovitou jednotnou sestavu operátorského rozhraní a úroveň kontroly monitorující řešení, která sdílí stejný vyvinutý software, což nabízí rychlejší vývoj a implementaci, flexibilitu a menší náklady na vlastnictví.

Aplikace FactoryTalk se sestavou softwarových služeb, které jsou zakomponovány v komponentech integrované architektury, drasticky zjednodušuje produkci dat, jejich pohyb a použití. Služby FactoryTalk umožňují uživateli vytvořit tag pouze jednou a používat jej znovu v rámci celého řídicího systému.

Mnoho společností zjišťuje, že zde jsou významné výhody, které lze získat z integrovaného přístupu k automatizaci procesu a řízení závodu; je to váhavost učinit první krok, která mnohým z nich brání stát se jeho uživateli. S množstvím instalací po celém světě je společnost Rockwell Automation díky svým schopnostem a návratnosti ve prospěch zákazníků ve správné pozici pomoci společnostem podniknout krok, s nímž váhají, a pak je po celou dobu zavádění a procesu instalace podporovat.

## **Rockwell Automation**

**Rockwell Automation  
Slovakia s.r.o.**



Šamorínska 10, 821 06 Bratislava  
Tel.: 02/40 58 17 00, fax: 02/40 58 17 01



**ControlTech, s. r. o.**

Distribútor Rockwell Automation  
Františkánska 5, 917 00 Trnava  
Tel.: 033/591 38 11, fax: 033/591 38 18  
e-mail: [info@controltech.sk](mailto:info@controltech.sk)  
<http://www.controltech.sk>