

FlexLink Systems na Slovensku a modulárna automatizácia

Ako výsledok silného ekonomického rastu v strednej Európe a zvyšujúceho sa množstva investícií veľkých medzinárodných koncernov a tým aj zvyšovania dopytu v oblasti automatizácie výrobných procesov zriaďuje spoločnosť FlexLink Systems, s. r. o., z Českej republiky (pobočka švédskej spoločnosti FlexLink AB) od februára 2007 svoju organizačnú zložku so sídlom v Bratislave (viac na www.flexlink.cz, info na Info.SK@flexlink.com).

Primárnym cieľom organizačnej zložky je uspokojovanie potreby medzinárodných koncernov, ako aj domácich výrobcov predovšetkým v oblasti automatizácie výrobných procesov, najmä v odvetviach priemyslu spracúvajúceho papier, strojárenského, elektrotechnického, kozmetického a potravinárskeho priemyslu. Doteraz slovenských zákazníkov obsluhovala pobočka FlexLink z Českej republiky, resp. z Maďarska. Slovenská organizačná zložka bude obchodno-technickým zastúpením a bude naďalej úzko spolupracovať s oboma pobočkami. Zároveň ako člen koncernu FlexLink bude mať možnosť využívať skúsenosti a prostriedky celosvetovej siete vrátane veľkých kapacít inžinierskeho a produkčného centra v Poľsku, čo umožňuje realizáciu veľkých investičných projektov.

Čo FlexLink ponúka?

Náš prístup k automatizácii je prispôbený novým požiadavkám trhu. Medzi hlavné znaky dnešnej doby v oblasti spotreby sú vysoké nároky koncových používateľov na dizajn a módnosť výrobkov a vzhľadom na rýchlosť dnešnej doby sa zrýchľuje spotreba, a teda sa skracuje životný cyklus výrobkov. Klasický model automatizácie môže len s ťažkosťami reagovať na tieto vysoké nároky. Automatizácia ako rieka, dohľad nad správnou hladinou výrobného toku, to je slogan, ktorý vystihuje súčasný cieľ automatizácie. Nežiaducim stavom sú suché korytá, ale aj záplavy, čiže predimenzované výrobné kapacity, no tiež prevyšujúci dopyt.

Klasická automatizácia

Hlavným kritériom posudzovania výrobných liniek je jej celková efektívnosť, ktorú získame súčinom dostupnosti, využiteľnosti a výnosu linky. Zatiaľ čo dostupnosť ovplyvňujú plánované aj neplánované odstavenia výroby a výnos je daný zrážkovosťou linky, kľúčová na určenie využiteľnosti je doba výrobného cyklu. Čiastkové výrobné operácie, ktoré svojou časovou náročnosťou prevyšujú nad ostatnými, spôsobujú efekt „fľaškového hrdla“ a sú rozhodujúce pre celkový čas výroby. Podľa slov Ing. J. Fliegra, projektového manažéra spoločnosti FlexLink Systems, s. r. o., z Českej republiky, sa v praxi často stáva, že firmy investujú nemalé finančné prostriedky do vysokovýkonných jednoúčelových zariadení, ale úplne podhodnotia ich obsluhu (t. j. logistiku výroby). Celková efektívnosť prevádzky sa tak nezvyší vďaka efektu „fľaškového hrdla“, ktorý vzniká v prepojení medzi jednotlivými výrobnými operáciami. Problémy súvisiace s klasickým prístupom k automatizácii pri dnešných zmenených podmienkach (skracovanie životného cyklu výrobkov) sú spôsobené nielen efektom „fľaškového hrdla“, ale aj celkovou neschopnosťou pružne reagovať na dopyt. Často sa potom stáva, že keď sa technikom konečne podarí naladiť výrobnú linku na optimálny výkon, životný cyklus výrobku je vo fáze ústupu z trhu. Linka tak býva neustále v rekonštrukcii a je veľmi ťažké dosiahnuť maximálnu kapacitu vo chvíli najväčšieho dopytu. Pokiaľ sa linka postaví na plný výkon hneď na začiatku, je vo fáze uvedenia a rastu výrobku zbytočne predimenzovaná. Samozrejme, stanovenie budúceho odbytu výrobku nie je jednoduché a podlieha mnohým vplyvom.

Modulárna automatizácia

FlexLink preto ponúka modulárnu automatizáciu a modulárnu výrobnú linku zostavenú zo štandardných modulov a komponentov. Pomocou



Ukážka modulárnej montážnej linky FlexLink

jej virtuálneho modelovania a kvalitného riadiaceho softvéru je možné nastavenie linky podľa aktuálneho dopytu. Reálne dáta sú zadané do virtuálneho modelu linky, tu sa potom nastavuje optimálne usporiadanie podľa nárokov dopytu so zameraním na maximálnu efektívnosť. Ak nie je kapacita dostatočujúca, model vyhľadá najproblematickejšie miesto (výrobnú operáciu) a problém virtuálne vyrieši (napr. pridaním ďalšieho výrobného modulu a pod.). Po výpočtovej kontrole sa potom riešenie realizuje v praxi. Firma teda môže začať vyrábať svoj produkt s jedným modulom s prevahou manuálnej práce a vo chvíli maximálneho dopytu sa jej linka môže skladať z celého radu prepojených modulárnych automatizovaných pracovísk. Moduly, ktoré firma zakúpila na začiatku, sa potom môžu opätovne využiť v nových konfiguráciách linky. Modulárna automatizácia dramaticky zvyšuje efektívnosť a minimalizuje náklady a riziká. Modulárne systémy spoločnosti FlexLink umožňujú neustály dohľad nad správnou hladinou výrobného toku. „Logistika výroby“ sa stáva disciplínou, ktorá zohráva a určite bude zohrávať dôležitú úlohu vo všetkých ambiciózných výrobných podnikoch.



FlexLink®

FlexLink Systems s.r.o., organizačná zložka

Ing. Jozef Búry
Zámocká 30
811 01 Bratislava
Tel./fax: 045/685 71 08
e-mail: Info.SK@flexlink.com
<http://www.flexlink.cz>

23