



# Frekvenčné meniče Rockwell Automation z Katovic do celého sveta

Spoločnosť Rockwell Automation nie je potrebné zvlášť predstavovať. Jeden z najväčších svetových subjektov na poli automatizácie pôsobí na všetkých dôležitých geografických miestach zeme vrátane Európy. Rockwell Automation neobišiel pri svojom rozmachu ani 40 miliónové Poľsko, kde už v roku 1998 založil hlavnú pobočku krajiny vo Varšave. Neskôr nasledovali filiálky s technickou podporou a predajom vo Vroclave a v Poznani. V roku 2005 pribudla ďalšia v Sopot. Potom sa firma rozhodla pre strategický krok postaviť v Poľsku výrobný závod. Zvolila si Katovice s dobrým dopravným spojením a polohou relatívne blízko k českým a slovenským hraniciam. Základný kameň závodu položili predstavitelia spoločnosti v auguste 2006, v júni 2007 bol závod pripravený spustiť výrobu. Okrem výroby sa v Katoviciach vykonávajú aj ďalšie činnosti. Služi ako servisné stredisko a podpora pre zákazníkov, IT centrum, centrum softvérového vývoja, či vykonáva služby v oblasti ľudských zdrojov. My sme dostali pozvanie, ísť koncom októbra do Katovic osobne aj s redakčným fotoaparátom.



## Lean manufacturing

Celá pobočka v Katoviciach má dovedna 400 zamestnancov, z ktorých polovica je zainteresovaná priamo do výroby. Na ploche 8000 m<sup>2</sup> sa nachádza päť rôznych výrobných línii, na ktorých sa kompletujú prístroje nízkeho napätia ako sú motorové spúšťače, ovládacie a výkonové spínače, doplnkové komponenty a príslušenstvo, ďalej to je línia prvkov pre bezpečnostné aplikácie (Atlas, Maglock, Prosafe, Rotocams, TDBS, IMP, Contact Block, Snaplock), frekvenčné meniče a štartéry stredného napätia, motorové riadiace centrá (Centerline 2500) ako aj motory Kinetix Motion. Všetky výrobné línie vznikli tzv. transferom z iných existujúcich prevádzok spoločnosti vo svete. V zásade sa v Katoviciach udiali tri typy transferov – výrobný tranfer z prevádzok, kde sa znižuje kapacita výroby, transfer zo závodov, ktoré sa zatvárajú a know-how transfer, kde sa nepresúvali výrobné zariadenia z iného závodu, ale sa rozširovala kapacita výroby.

Vo výrobe je implementované metodika Lean Manufacturing. Najvyššou stanovenou prioritou je bezpečnosť zamestnancov, za ktorou je v tesnom zavesení vyrábaná kvalita. Vo fabrike sa držia hesla, že prevencia je lacnejšia ako detekcia.



## Frekvenčné meniče stredného napätia

Rockwell Automation vyrába tieto typy frekvenčných meničov okrem Katovic ešte v Kanade a Číne. Rozbehnúť výrobu v Katoviciach pomáhali odborníci z kanadského Cambridgu. Reálna produkcia začala v auguste 2008. Odvtedy sa v rámci 18 projektov úspešne expedovalo 60 meničov do celého sveta, najmä do Európy (predovšetkým oblasti v okolí Moskvy) a na Blízky Východ (Jemen, Sýria). V súčasnosti sú schopní vo fabrike vyprodukovať desať frekvenčných meničov mesačne, v blízkej budúcnosti sa toto číslo zdvojnásobí. Brány závodu opúšťa modelový rad vzduchom chladených frekvenčných meničov PowerFlex 7000 A-Frame a B-Frame. Súčasťou je aj testovacie pracovisko, ktoré má rovnaké testovacie možnosti ako to v Cambridgi s rovnakými testovacími metódami. Pri plnej záťaži je možné testovať do výkonu 2,5 MW, pričom sú k dispozícii napätové úrovne 2300, 3300, 4160, 6600 a 13 000 V.

-bb-